

Taycan Turbo GT

Consumo, emisiones y autonomía (WLTP)

Consumo eléctrico en ciclo combinado	21,6-20,7 kWh/100 km
Emisiones de CO ₂ en ciclo combinado	0 g/km
Categoría de emisiones de CO ₂	A
Autonomía eléctrica en ciclo combinado	528-554 km
Autonomía eléctrica en ciudad	638-677 km

Sistema de propulsión

Batería	Batería de alto voltaje con 800 V de tensión nominal; capacidad energética bruta: 105 kWh; capacidad energética neta: 97 kWh
Motor eléctrico del eje delantero	Motor síncrono de excitación permanente
Motor eléctrico del eje trasero	Motor síncrono de excitación permanente
Transmisión del eje delantero	Transmisión de una velocidad
Transmisión del eje trasero	Transmisión de dos velocidades
Sistema de tracción	Tracción total con Porsche Traction Management (PTM) con control electrónico; Porsche Torque Vectoring Plus (PTV Plus) con bloqueo transversal del eje trasero totalmente variable con control electrónico y distribución del par motor totalmente variable
Potencia ¹⁾	hasta 580 kW (789 CV)
Potencia durante el overboost con Launch Control ¹⁾	hasta 760 kW (1034 CV)
Par motor máximo con Launch Control	1240 Nm

Chasis

Suspensión y amortiguación	Porsche Active Ride: Sistema de regulación activa del chasis con amortiguadores activos de dos válvulas y suspensiones neumáticas de una cámara
Eje delantero	Eje delantero de brazo transversal doble de aluminio
Eje trasero	Eje trasero multibrazo de aluminio
Dirección	Servodirección electromecánica Plus y dirección activa del eje trasero
Desmultiplicación de la dirección	13,9:1 (posición central)
Diámetro del radio de giro	11,2 m
Sistema de estabilización del vehículo	Porsche Stability Management (PSM) con ABS y funciones de frenado ampliadas

¹⁾ Detalles sobre el procedimiento de medición en www.porsche.com/gtr21

Taycan Turbo GT

Frenos

Sistema de frenos	Porsche Recuperation Management; frenos delanteros de pinza fija monobloque de aluminio de diez émbolos, frenos traseros de pinza fija monobloque de aluminio de cuatro émbolos; freno de estacionamiento accionado eléctricamente, función Auto-Hold; freno multicolisión
Discos de freno del eje delantero	Porsche Ceramic Composite Brake (PCCB); discos de freno cerámicos, con ventilación interna y perforados
Diámetro	420 mm
Grosor	40 mm
Discos de freno del eje trasero	Porsche Ceramic Composite Brake (PCCB); discos de freno cerámicos, con ventilación interna y perforados
Diámetro	410 mm
Grosor	32 mm

Llantas y neumáticos

Llantas y neumáticos delanteros	9,5 J × 21 ET 60 con neumáticos de altas prestaciones 265/35 ZR 21
Llantas y neumáticos traseros	11,5 J × 21 ET 66 con neumáticos de altas prestaciones 305/30 ZR 21

Dimensiones

Longitud	4968 mm
Anchura (con retrovisores exteriores)	1998 mm (2144 mm)
Altura	1378 mm
Distancia entre ejes	2900 mm
Ancho de vía delantero	1690 mm
Ancho de vía trasero	1655 mm

Volumen del maletero y pesos

Volumen del maletero (detrás/delante)	326 l/84 l
Peso en vacío según DIN	2290 kg
Peso total permitido	2710 kg
Carga de techo permitida (con Porsche DTS)	75 kg

Taycan Turbo GT

Prestaciones de conducción

Velocidad máxima	290 km/h
Aceleración (con Launch Control)	
0-60 mph	2,2 s
0-100 km/h	2,3 s
0-160 km/h	4,5 s
0-200 km/h	6,6 s

Carga

Potencia de carga máxima con CC	hasta 320 kW
Tiempo de carga con corriente continua (CC, 800 V) con potencia de carga máxima del 10 al 80 % en condiciones óptimas ²⁾	18 min
Tiempo de carga con corriente continua (CC, 400 V) con potencia de carga máxima de 150 kW del 10 al 80 % ³⁾	33 min
Cargador (cargador de a bordo)	11 kW
Tiempo de carga con 11 kW de corriente alterna (CA) del 0 al 100 %	11 h

Aerodinámica

Coefficiente aerodinámico c_w	0,29
Superficie frontal A	2,33 m ²
$c_w \times A$	0,676 m ²

²⁾ Condiciones óptimas: estación de carga rápida CCS con > 320 kW > 850 V, temperatura de la batería de 23 °C y estado inicial de carga del 9 %

³⁾ Condiciones óptimas: estación de carga rápida CCS con > 320 kW > 850 V, temperatura de la batería de 23 °C y autonomía disponible < 30 km