

Panamera Turbo E-Hybrid

Kraftstoff und Emissionen (WLTP)

| | |
|--|------------------------|
| Kraftstoffverbrauch gewichtet kombiniert | 1,7 – 1,2 l/100 km |
| Kraftstoffverbrauch bei entladener Batterie | 11,7 – 10,5 l/100 km |
| Stromverbrauch gewichtet kombiniert | 29,9 – 27,6 kWh/100 km |
| CO ₂ -Emissionen gewichtet kombiniert | 39 – 27 g/km |
| CO ₂ -Klasse gewichtet kombiniert | B |
| CO ₂ -Klasse bei entladener Batterie | G |
| elektrische Reichweite (EAER) | 74 – 91 km |
| elektrische Reichweite innerorts (EAER city) | 83 – 93 km |
| Abgasnorm | EU6 EA |
| Kraftstoffart | Super Plus (98 ROZ) |
| Tankinhalt | 80 l |

Antriebssystem

| | |
|-----------------------------|--|
| Bauart | Parallel-Vollhybrid mit Plug-in-Technologie, Verbrennungsmotor und ins Getriebe integrierte Elektromaschine, elektromagnetisch betätigte Trennkupplung |
| Maximale System-Leistung | 500 kW (680 PS) |
| bei Drehzahl | 5.500 – 6.800 1/min |
| Maximales System-Drehmoment | 930 Nm |
| bei Drehzahl | 1.600 – 4.900 1/min |

Panamera Turbo E-Hybrid

Verbrennungsmotor

| | |
|------------------------|---|
| Bauart | V8-Biturbo; mit Otto-Partikelfilter |
| Zylinderzahl | 8 |
| Ventile/Zylinder | 4 |
| Hubraum | 3.996 cm ³ |
| Bohrung | 86,0 mm |
| Hub | 86,0 mm |
| Maximale Leistung | 382 kW (519 PS) |
| bei Drehzahl | 6.000 1/min |
| Maximales Drehmoment | 770 Nm |
| bei Drehzahl | 2.330 – 4.000 1/min |
| Maximale Literleistung | 95 kW/l (129 PS/l) |
| Verdichtungsverhältnis | 9,7:1 |
| Maximale Drehzahl | 6.800 1/min |
| Kühlsystem | Wasserkühlung; Thermo-Management mit Regelthermostat |
| Ventilsteuerung | VarioCam Plus: Nockenwellenverstellung auf der Ein- und Auslass-Seite, zweistufige Ventilhubumschaltung einlassseitig |

Elektromaschine

| | |
|----------------------|---|
| Bauart | Permanenterregte Synchronmaschine mit Innenläufer |
| Maximale Leistung | 140 kW (190 PS) |
| bei Drehzahl | 3.200 1/min |
| Maximales Drehmoment | 450 Nm |
| bei Drehzahl | 700 – 2.971 1/min |

Plug-in-System

| | |
|---------------------------------|--|
| Traktionsbatterie | Lithium-Ionen-Batterie mit Temperatursteuerung |
| Energie-Inhalt | 25,9 kWh |
| Nennspannung | 370 V |
| Ladegerät | Onboard-Lader mit 11 kW |
| Ladedauer (mit 9,6 kW, 0-100 %) | ca. 3 h 15 min |
| Ladedauer (mit 11 kW, 0-100 %) | ca. 2 h 39 min |

Panamera Turbo E-Hybrid

Kraftübertragung

| | | |
|------------------------|--|------|
| Antrieb | Porsche Traction Management (PTM): Aktiver Allradantrieb mit elektronisch geregelter, kennfeldgesteuerter Lamellenkupplung, variable Momentenverteilung zwischen Vorder- und Hinterachse | |
| Getriebe | Achtgang-Porsche Doppelkupplungsgetriebe (PDK) | |
| Übersetzungsverhältnis | | |
| | 1. Gang | 5,97 |
| | 2. Gang | 3,22 |
| | 3. Gang | 2,08 |
| | 4. Gang | 1,42 |
| | 5. Gang | 1,05 |
| | 6. Gang | 0,84 |
| | 7. Gang | 0,68 |
| | 8. Gang | 0,53 |
| | Rückwärtsgang | 5,32 |
| | Hinterachsübersetzung | 3,15 |

Fahrwerk

| | | |
|---------------------------|--|--|
| Federung und Dämpfung | Adaptive Zweikammer-Luftfederung mit Niveauregulierung; Porsche Active Suspension Management (PASM): elektronisch geregeltes Dämpfungssystem mit Zweiventil-Dämpfern, kontinuierlicher Dämpferregelung und drei manuell wählbaren Kennlinien | |
| Vorderachse | Aluminium-Doppelquerlenker-Vorderachse | |
| Hinterachse | Aluminium-Mehrlenker-Hinterachse | |
| Lenkung | Elektromechanische Servolenkung Plus | |
| Lenkübersetzung | 15,4:1 (Mittellage) | |
| Wendekreisdurchmesser | 11,9 m | |
| Fahrstabilisierungssystem | Porsche Stability Management (PSM) mit ABS und erweiterten Bremsfunktionalitäten | |

Panamera Turbo E-Hybrid

Bremsen

| | |
|---------------------|--|
| Bremsanlage | Hydraulische Zweikreis-Bremsanlage mit achsweiser Aufteilung; elektrischer Bremskraftverstärker; elektrisch betätigte Duo-Servo-Feststellbremse (EPB); Auto-Hold-Funktion; Multikollisionsbremse |
| Bremsen Vorderachse | Zehnkolben-Aluminium-Monobloc-Festsattelbremsen; Grauguss-Scheiben, innenbelüftet und genutet |
| Durchmesser | 420 mm |
| Dicke | 40 mm |
| Bremsen Hinterachse | Vierkolben-Aluminium-Monoblock-Festsattelbremsen; Grauguss-Scheiben, innenbelüftet und genutet |
| Durchmesser | 380 mm |
| Dicke | 30 mm |

Räder und Reifen

| | |
|-------------------------|---|
| Räder mit Reifen vorn | 9,5 J x 20 ET 71 mit Reifen 275/40 ZR 20 |
| Räder mit Reifen hinten | 11,5 J x 20 ET 68 mit Reifen 315/35 ZR 20 |

Abmessungen

| | |
|----------------------------|---------------------|
| Länge | 5.054 mm |
| Breite (mit Außenspiegeln) | 1.937 mm (2.165 mm) |
| Höhe | 1.421 mm |
| Radstand | 2.950 mm |
| Spurweite vorn | 1.666 mm |
| Spurweite hinten | 1.639 mm |

Gepäckraumvolumen und Gewichte

| | |
|---|---------------|
| Gepäckraumvolumen | 421 – 1.255 l |
| Leergewicht nach DIN | 2.360 kg |
| Zulässiges Gesamtgewicht | 2.830 kg |
| Zulässige Dachlast (mit Porsche DTS) | 75 kg |

Panamera Turbo E-Hybrid

Fahrleistungen

| | |
|----------------------------------|----------|
| Höchstgeschwindigkeit | 315 km/h |
| Höchstgeschwindigkeit elektrisch | 140 km/h |
| Beschleunigung | |
| 0 – 60 mph | 3,0 s |
| 0 – 100 km/h | 3,2 s |
| 0 – 160 km/h | 7,3 s |
| 0 – 200 km/h | 11,3 s |

Aerodynamik

| | |
|------------------------------|----------------------|
| Luftwiderstandsbeiwert c_w | 0,28 |
| Stirnfläche A | 2,41 m ² |
| $c_w \times A$ | 0,675 m ² |